



OBJET: Ponts élévateurs hydrauliques à 2 colonnes de 4 tonnes NON-CE : HC4002 SE

Nous avons le plaisir de vous informer qu'à partir d'aujourd'hui, un nouveau modèle a été introduit dans notre gamme de ponts élévateurs hydrauliques à 2 colonnes: HC4002 SE.

HC4002 SE est un nouveau pont élévateur hydraulique à 2 colonnes, dont la cible de vente est le marché hors CE, car il n'est pas certifié CE. Il est conforme aux réglementations AS/NZL : AS/NZS 1418.9:1996 - Ponts élévateurs pour voitures et AS/NZS 2550.9:1996 - Utilisation en toute sécurité des ponts élévateurs pour voitures.

Il peut également être vendu dans d'autres régions du monde telles que l'Amérique du Sud, l'Asie et l'Afrique.

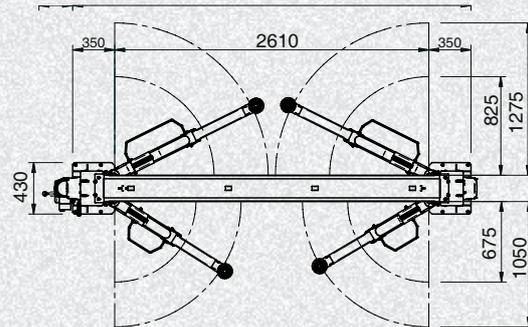
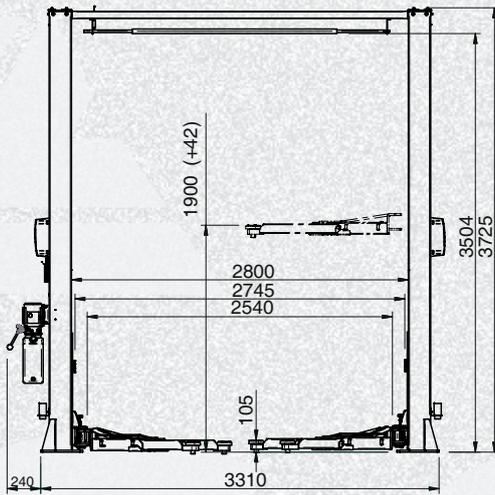


Les principales caractéristiques de HC4002 SE sont énumérées ci-dessous :

- **Portée:** 4000 kg
- **Modèle économique :** son fonctionnement est simple et essentiel, entièrement manuel :
 - Système de déblocage manuel unilatéral pour un dégagement plus rapide et plus facile du chariot
 - Descente manuelle par levier de pression assurant un abaissement sûr et contrôlé
- Barre supérieure intégrée faisant office de fin de course pour la hauteur maximale
- Chariot entraîné par chaîne pour un levage fiable
- Entraînement par vérins de poussée très efficaces et câbles de synchronisation
- Bras de levage à 2 étages + 2 étages, avec tampon de levage à un étage d'une hauteur minimale de 105 mm pour une couverture polyvalente des voitures
- Protections des portes en caoutchouc et protections des pieds
- Système d'arrêt de rotation du bras à secteur denté
- Faible épaisseur d'installation requise (120-140 mm en fonction des chevilles d'ancrage)



Dimensions



Données techniques

	230/400V - 3Ph - 50Hz	230/400V - 3Ph - 60Hz	230V - 1Ph - 50/60Hz
Capacité maximale	4000 kg		
Temps de montée	48 s (50/60Hz)	71 s (50Hz) - 50 s (60Hz)	
Temps de descente	38 s (50/60Hz)	51 s (50/60Hz)	
Hauteur minimale de travail/utile	105 mm		
Hauteur maximale de travail/utile	1900 + 42 mm		
Distance entre les colonnes	2800 mm		
Hauteur totale	3725 mm		
Moteur électrique	230/400V - 3Ph - 50/60Hz - 5.7A	230V - 1Ph - 50/60Hz - 15A	
Puissance moteur	2.2 kW - 4HP		
Pression hydraulique max. de service	200 bar	190 bar	
Tension circuit de contrôle	24 V		
Huile hydraulique recommandée	ESSO NUTO H32 ou équivalente (ISO VG32)		
Quantité d'huile dans le système hydraulique	10l		
Poids	785 kg		

Les unités pouvant être contenues dans des conteneurs pleins sont indiquées ci-dessous :

15 unités dans un conteneur de 20"

36 unités dans un conteneur de 40"

La brochure est déjà disponible sur notre site web, vous pouvez la trouver sur le [lien suivant](#).

